

4.2) Distribuzione e dimensione dei comparti metalmeccanici

Nell'arco temporale coperto dai tre censimenti oggetto dell'analisi, la diminuzione della dimensione media delle unità produttive è risultata diffusa alla totalità dei comparti metalmeccanici (tab. 9), anche se a volte in modo fortemente differenziato. Tali andamenti sono stati determinati generalmente dall'aumento del numero di unità produttive di piccole dimensioni, ma in molti casi la causa principale è da ricercarsi soprattutto nella diminuzione del numero e nella perdita di occupati registrata per quelli di maggiori dimensioni.

A tale secondo caso appartengono le evidenze relative al comparto della Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi, alla Produzione di metalli e loro leghe, agli Altri mezzi di trasporto ed in parte alla Fabbricazione di macchine elettriche.

La diminuzione della dimensione media è invece sicuramente ascrivibile in misura preponderante al forte aumento del numero di unità produttive nei comparti Fabbricazione di apparecchi medicali, di precisione, di strumenti ottici e di orologi, Installazione dei servizi in un fabbricato ed Apparecchi televisivi e per telecomunicazioni.

Nei restanti settori la ridotta dimensione media risulta imputabile in misura più equilibrata ad entrambi i fenomeni.

TAB. 9 – DIMENSIONE MEDIA DELLE UNITA' PRODUTTIVE NEI COMPARTI METALMECCANICI
(addetti per unità produttiva)

CODICE ATTIVITÀ'	1981	1991	1996
27	94,0	62,4	39,0
28	23,1	13,6	12,2
29	44,5	26,6	20,6
30	110,7	59,3	19,2
31	44,3	23,4	17,8
32	76,7	28,8	21,8
33	31,2	8,5	10,1
34	184,4	123,8	86,7
35	92,8	54,2	34,5
453	11,1	6,7	5,6
TOTALE	44,3	20,7	16,2

- 27 – Produzione di metalli e loro leghe;
- 28 – Fabbricazione e lavorazione di prodotti in metallo;
- 29 – Fabbricazione di macchine ed apparecchi meccanici;
- 30 – Fabbricazione di macchine per ufficio di elaboratori e sistemi informatici;
- 31 – Fabbricazione di macchine ed apparecchi elettrici;
- 32 – Fabbricazione di apparecchi radiotelevisivi e per telecomunicazioni;
- 33 – Fabbricazione di apparecchi medicali, di precisione, strumenti ottici ed orologi;
- 34 – Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi;
- 35 – Fabbricazione di altri mezzi di trasporto;
- 453 – Installazione dei servizi in un fabbricato.

Nel 1996 si conferma comunque una dimensione media più elevata per le unità produttive appartenenti al comparto Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi (tab. 10), dove negli stabilimenti con oltre 500 addetti risulta occupata oltre il 62,3% della forza complessiva, per quello relativo alla Produzione di metalli che ne conta il 35,4%, per la Fabbricazione di altri mezzi di trasporto con il 51,1% ed infine per la Fabbricazione di macchine per ufficio, di elaboratori e sistemi informatici con il 56,6%, dove però si è registrato un significativo aumento dell'incidenza dell'occupazione nelle unità produttive di più piccole dimensioni.

Nei comparti Fabbricazione di macchine ed apparecchi meccanici, Fabbricazione di macchine ed apparecchi elettrici e Fabbricazione di apparecchi medicali, di precisione, di strumenti ottici e di orologi, la maggior concentrazione occupazionale si registra nelle unità produttive di dimensione compresa tra i 50 ed i 250 addetti ma, in tutti e tre i casi, pur se in modo differenziato, vi è una presenza di addetti rilevante sia nelle classi dimensionali più piccole che in quelle più grandi.

TAB. 10 – DISTRIBUZIONE PERCENTUALE DEGLI ADDETTI METALMECCANICI PER DIMENSIONE ED ATTIVITA' 1996

CODICE ATTIVITA'	AMPIEZZA						TOTALE
	1-9	10-49	50-249	250-499	500-999	1000 e +	
27	3,2	19,2	32,3	10,1	16,6	18,6	100,0
28	13,5	49,5	29,9	4,5	1,6	1,0	100,0
29	7,8	29,2	33,9	11,3	8,1	9,8	100,0
30	9,4	19,5	11,2	13,2	12,6	34,0	100,0
31	9,2	27,4	31,3	14,2	8,3	9,7	100,0
32	7,1	17,9	22,6	11,1	15,1	26,1	100,0
33	16,5	26,9	28,6	13,0	5,3	9,8	100,0
34	1,3	8,2	18,5	9,7	9,6	52,7	100,0
35	4,3	12,4	20,7	11,4	22,2	28,9	100,0
453	33,6	45,7	18,1	2,1	0,5	---	100,0
TOTALE	10,3	29,7	28,1	9,3	8,0	14,6	100,0

- 27 – Produzione di metalli e loro leghe;
- 28 – Fabbricazione e lavorazione di prodotti in metallo;
- 29 – Fabbricazione di macchine ed apparecchi meccanici;
- 30 – Fabbricazione di macchine per ufficio di elaboratori e sistemi informatici;
- 31 – Fabbricazione di macchine ed apparecchi elettrici;
- 32 – Fabbricazione di apparecchi radiotelevisivi e per telecomunicazioni;
- 33 – Fabbricazione di apparecchi medicali, di precisione, strumenti ottici ed orologi;
- 34 – Fabbricazione di autoveicoli, rimorchi e semirimorchi;
- 35 – Fabbricazione di altri mezzi di trasporto;
- 453 – Installazione dei servizi in un fabbricato.

Nei comparti relativi alla Fabbricazione di prodotti in metallo e all'Installazione di servizi in un fabbricato la maggior parte degli addetti risulta occupata in unità produttive con meno di 50 unità ed in particolare nel secondo caso risulta molto contenuta la percentuale di occupati negli stabilimenti di maggiori dimensioni.