

## **ADDETTO/TECNICO IMPIANTI E PROCESSI METALLURGICI E MECCANICI**

### **FIGURE PROFESSIONALI**

---

- ⊖ Addetto conduzione manutenzione impianti tecnologici
- ⊖ Bruciatorista
- ⊖ Frigorista
- ⊖ Addetto/Conduttore impianti sistemi automatizzati
- ⊖ Colatore
- ⊖ Fonditore
- ⊖ Laminatore
- ⊖ Verniciatore
- ⊖ Stampatore
- ⊖ Formatore a mano
- ⊖ Animista a mano
- ⊖ Carpentiere in ferro
- ⊖ Tagliatore con fiamma
- ⊖ Saldatore
- ⊖ Fabbricatore Materiali Compositi

### **AREA DI ATTIVITÀ**

---

L'addetto che, avendo presente il ciclo di produzione e la documentazione tecnica predisposta, utilizza l'impianto già programmato e funzionante per i diversi processi, tiene monitorato il processo e verifica il prodotto finale.

### **CONOSCENZE E CAPACITÀ TECNICO - PROFESSIONALI**

---

- ⊖ Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- ⊖ Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- ⊖ Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo produttivo di riferimento, le procedure previste dal Sistema di Qualità Aziendale.
- ⊖ Leggere ed interpretare documentazione tecnica di pertinenza: il disegno tecnico del particolare da produrre, il relativo ciclo di lavoro e scheda di controllo qualità
- ⊖ Conoscere ed applicare gli elementi di base della tecnologia meccanica e della meccanica delle macchine e conoscere le principali caratteristiche della componentistica degli impianti
- ⊖ Conoscere ed applicare gli elementi di base del processo di fabbricazione dei materiali compositi

- ⇒ Conoscere le caratteristiche dei materiali in funzione del loro utilizzo e della tipologia di lavorabilità
- ⇒ Saper intervenire sull'impianto utilizzato con operazioni di carico e scarico anche utilizzando apparecchiature di sollevamento
- ⇒ Saper intervenire secondo procedure prestabilite per regolare parametri di lavorazione
- ⇒ Saper eseguire interventi necessari all'avviamento, alla messa a punto e alla regolazione per ottenere i risultati previsti
- ⇒ Saper eseguire la saldatura elettrica e ossidoacetilenica con tecnologia manuale e/o automatizzata
- ⇒ Essere in grado di monitorare la qualità del prodotto in uscita , compilando la scheda di autocontrollo riportando i dati rilevati richiesti
- ⇒ Saper registrare i dati tecnici ed i risultati del processo lavorativo
- ⇒ Saper effettuare interventi di manutenzione ordinaria e essere in grado di collaborare con i tecnici della manutenzione nelle operazioni di manutenzione preventiva e straordinaria
- ⇒ Conoscere e utilizzare gli strumenti di misura e di controllo previsti dalla scheda di controllo qualità ricevuta
- ⇒ Conoscere e saper utilizzare le più comuni attrezzature di lavorazioni al banco
- ⇒ Saper utilizzare il computer per ottenere informazioni necessarie allo svolgimento della propria attività
- ⇒ Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo, le misure di sicurezza e di tutela dell'ambiente di lavoro
- ⇒ Conoscere le innovazioni di processo di prodotto e di contesto
- ⇒ Saper monitorare gli obiettivi della propria sezione di lavoro in termini di volumi, tempi e qualità gestendo direttamente i relativi indicatori
- ⇒ Conoscere le regole di funzionamento dei team di lavoro
- ⇒ Saper coordinare tecnicamente un gruppo di lavoratori della propria sezione di lavoro e/o reparto
- ⇒ Saper promuovere i collegamenti tecnici e/o gestionali di tipo operativi o informativi tra le sezioni di lavoro e/o i reparti e/o uffici
- ⇒ Saper promuovere interventi di miglioramento del ciclo/processo di lavorazione
- ⇒ Saper operare in un ottica di manutenzione preventiva per contenere/ridurre gli effetti derivanti da fermi impianto, anomalie di processo, materiali mancanti o non idonei
- ⇒ Sapere effettuare gli addestramenti del personale neo assunto e/o di categoria inferiore